

Technische Information

Hesse UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

Produktbeschreibung

UNA-PUR ist ein **lichtechter** und transparenter Schichtlack. Durch die **vielseitigen Applikationsmöglichkeiten** und **unkomplizierte Verarbeitung** eignet sich UNA-PUR hervorragend als **Schichtlack** auf **allen gängigen Holzarten** und parallel als **exzellenter Abschlusslack auf Hesse PUR Farblacken**. Mit den **sehr guten Haftungseigenschaften** kann UNA-PUR auch auf **gebleichten Holzarten** in den Glanzgraden von **stumpfmatt bis glänzend** verarbeitet werden.

Einsatzgebiete

UNA-PUR kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad sowie dem Schiffsinnenausbau eingesetzt werden. Parallel kann anwendungsbezogen UNA-PUR in unterschiedlichen Abhärtungsvarianten verwendet werden. Detaillierte Informationen dazu unter „Verarbeitungshinweise“ in dieser technischen Information.

Anwendungsgebiet

- Glas
- Innenausbau
- Küche und Bad
- Möbel
- Schiffsinnenausbau
- Spezialanwendungen

Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- gebleicht
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- Kunstfurnier/Fineline
- Nadelhölzer

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung Sauberes trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren.

Untergrundschliff Körnung  150 - 400

Zwischenschliff Körnung  280 - 400

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
2K Anlage			
Airless	 0,23 - 0,28 mm		
Airlessniederdruck			
Airmix	 0,23 - 0,28 mm	60 - 100 bar	2 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	 1,8 - 2 mm	1,8 - 2 bar	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

Zeiten

Topfzeit	 3 d / 20 °C
Trocknung	 2 h / 20 °C
Stapelbar nach	 16 h / 20 °C
Durchhärtung	 7 d / 20 °C

Endbehandlung

Endbehandlung Nach Trocknung und Lackschliff mit Lackmaterial der gleichen Serie.

Verarbeitungshinweise

Für die Lackierung auf kritischen Trägern oder zur Optimierung der chemischen und mechanischen Beständigkeit wird eine Abhärtung der Lack-/Härtermischung von (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4070 oder 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071 empfohlen.

Die Abhärtung der Lack-/Härtermischung von (volumetrisch) 5 : 1 mit dem PUR Härter DR 4076-0001, nach einer vorherigen Untermischung von 5 % Glaslack-Zusatz EL 460-0025 zur Lackkomponente, ermöglicht zusätzlich die Direktlackierung auf Glas. Eine vorherige ordnungsgemäße Reinigung der zu lackierenden Glasfläche mit dem Reinigungsverdünner ZD 101 ist erforderlich.

Besondere Hinweise

Die angegebenen Mischungsverhältnisse beziehen sich auf die volumetrische Abhärtung; Ausnahmen davon sind speziell gekennzeichnet.

Bei der Verwendung als schwerentflammables Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6 und X/3, neueste Fassung, IMO-EntschlieÙung MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO-EntschlieÙung MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Rundschr. 1120, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die maximale Gesamt-Nassauftragsmenge bei Verwendung als schwerentflammables Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 150 g/m².

Die stumpfmatte Einstellung UNA-PUR ist nicht als Schichtlack sondern nur als 1maligen Überzug zu verwenden! Der Schichtlack UNA-PUR ist zum Ablackieren von Hesse UNA-COLOR perfekt geeignet und ergibt eine hervorragende Ringfestigkeit. Mit UNA-COLOR DB 45245-(Farbton) ist eine Abtönung von UNA-PUR möglich.</div><div>Ein Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich z. B. mit den Hesse Grundierungen DG 434, DG 417, DG 468-1 und DG 4763.

„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“

Technische Information

Hesse UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	 30 s / DIN4
Anteil nachwachsender Rohstoffe	 0,324 %
NfA	 23 - 25,2 %
VOC FR	A+
Transportbedingungen	 frostfrei - bis max. 35 °C
Lagerfähigkeit Wochen	 52
Lagertemperatur	 16 - 40 °C
Anzahl Schichten (max)	 3
Menge pro Schicht (min)	 100 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	 150 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	 450 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	 10 : 1 PUR Härter DR 4070
Mischverhältnis (gravimetrisch)	 100 : 10 PUR Härter DR 4070

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Qualitätssicherungssystem-Zertifikat (Modul D); Richtlinie 2014/90/EU (Schiffsausrüstungsrichtlinie)



Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)



Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.



DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)



Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.



Sicherheit von Spielzeug nach DIN EN 71-3

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

Verfahrensbeispiel

Apothekeneinrichtung in Palisander natur, seidenglänzend, offenporig

Holzschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 100 - 150 g/m² / 20 °C Raumtemperatur UNA-PUR DE 557, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070

Zwischentrocknung: 2 h / 20 °C Zwischenschliff: Korn 280 - 320 (Entstaubung)

Endlackierung: 1 x 100 - 150 g/m² / 20 °C Raumtemperatur UNA-PUR DE 557, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070

Verpackungsfähig: nach mindestens 16 h / 20 °C

Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
DE 550			stumpfmatt
DE 552		10	matt
DE 554	FARBLOS	20	seidenmatt
DE 557		40	seidenglänzend
DE 559			hochglänzend

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	DR 4070	PUR Härter
Verdünner	DV 4900	PUR Verdünner
	DV 4994	PUR Verdünner
Verzögerer	DV 4909	PUR Verzögerer
Gerätereiniger	RV 1	Reinigungsverdünner

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Gemischte Restmengen vom Vortag nur als 10 - 20 %igen Zuschlag in einer frischen Lack-/Härtermischung verarbeiten. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischentrocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070



Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-signal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartons, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.